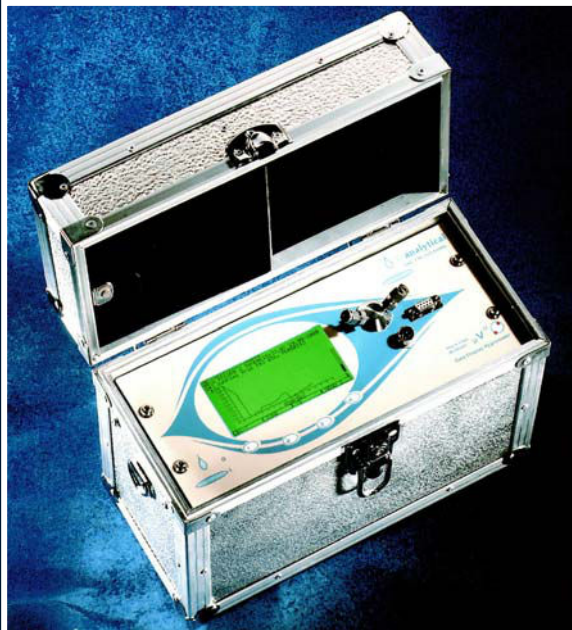


## ANALYSEUR D'HUMIDITE FIABLE, RAPIDE & PRECIS

Le MicroView peut faire des mesures dans les gaz inertes et non réactifs. Il est idéal pour surveiller des gaz toxiques où le temps de réponse rapide et le stockage de données fiables sont importants. La capacité à produire des enregistrements pour des audits est un bénéfice.



- Le capteur Silicium régulé en température permet de transférer la précision du laboratoire vers le terrain avec un temps de réponse inégalé
- La fonction Push Purge, permet le séchage du capteur pour une réponse rapide et l'élimination de l'hystérésis
- Un affichage graphique permet une information détaillée de l'échantillon et pour les audits
- Le datalogger intégré permet le stockage des mesures dans la mémoire interne pour une visualisation ultérieure

### Specification

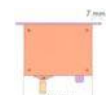
<b>Type de capteur</b>	Capteur en Silicium, régulé en température à 45°C
<b>Gamme de mesure</b>	1 à 1000 ppm[V]. Autres gammes disponibles à la demande
<b>Resolution</b>	1 ppm[V]
<b>Stabilité</b>	±1% de la gamme de mesure
<b>Temps de réponse</b>	De la pleine échelle au mini < 1 minute avec Push Purge®
<b>Débit échantillon</b>	Indépendant du débit. Recommandé de 0.05 à 1 litre/min
<b>Pression échantillon</b>	Event atmosphérique
<b>Affichage</b>	LCD rétro éclairé représentant les données graphiques, les valeurs digitales et les informations pour audit. Affiche les dernières 15 minutes de la mesure en cours, et stock les 100 dernières mesures en mémoire
<b>Alimentation</b>	Batterie rechargeable au plomb / batterie acide
<b>Diagnostics</b>	La fonction Push Purge® aide au séchage du capteur, confirme que le capteur et l'électronique sont opérationnels et met en évidence la présence de contaminant. Cette fonction confirme que le temps de réponse de l'analyseur est maintenu et valide les valeurs en ligne en supprimant l'hystérésis avant chaque mesure
<b>Standard de calibrage</b>	En ppm [V], traçabilité au standard national UK
<b>Température de fonctionnement</b>	-20 to +40°C.
<b>Installation</b>	Portable ou montage en rack (mesure en ligne)
<b>Poids</b>	7kg (portable) / 3kg (on-line)



MicroView Portable Dimensions



MicroView On-Line Dimensions



GMACX sarl  
8 route des bonnes joies , 78440 Lainville-en-vexin FRANCE

Tel: +33 (0)6 78 15 73 94

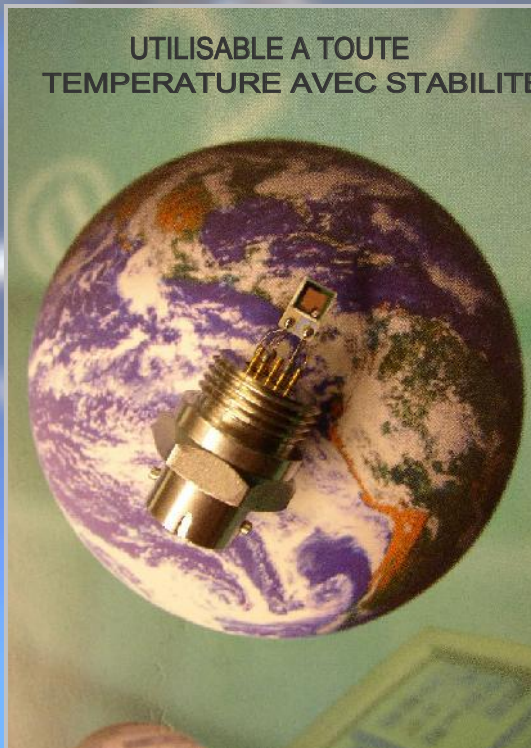
Fax: +33 (0)1 78 72 87 92

e-mail: gmacx.sarl@gmail.com

www.gmacx.com

MCM A PASSE PLUS DE 35 ANS A DEVELOPPER LA TECHNOLOGIE ET LA METHODOLOGIE DANS LE DOMAINE DE LA STANDARDISATION ET LA MESURE DE L'HUMIDITE. LA CONSEQUENCE DE CES ACTIVITES A DEBOUCHE SUR LA REGULATION DE LA TEMPERATURE ET DU SECHAGE PARTICULIER DU CAPTEUR BREVETE APPELE PUSH PURGE®, CES DEUX PARTICULARITES SONT PRESENTES DANS CHAQUE ANALYSEUR MCM.

UTILISABLE A TOUTE TEMPERATURE AVEC STABILITE



## CAPTEUR SILICIUM REGULE EN TEMPERATURE

### Régulation de la température - un prérequis pour un bon hygromètre

La nécessité de réguler la température en hygrométrie est déterminée par les lois de la physique, qui dictent que tout matériau hygroscopique perdra ou gagnera de l'humidité en fonction de sa température. Ceci est clairement observé, par exemple, lorsque la condensation est collectée sur une surface froide, puis retirée quand la température sur cette même surface est augmentée au dessus du point de rosée.

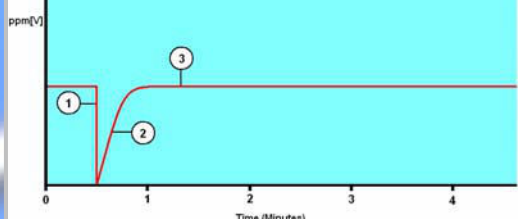
### Fonctionnement à température stable = lectures stables

Ce principe s'applique à tout capteur d'humidité. Un changement de température augmentera la variation de la quantité d'eau que le capteur peut piéger dans un état à l'équilibre. Ceci donnera, au final, une augmentation de l'incertitude associée à toute mesure si la régulation de température n'est pas appliquée. Par conséquent, si un capteur doit donner une réponse reproductible à une concentration d'eau fixe, il doit fonctionner à une température constante. En conséquence, tous les analyseurs MCM possèdent la régulation de température.

### La traçabilité & performance du laboratoire - sur le terrain

En utilisant la régulation en température à un capteur Silicium thermiquement stable MCM offre un avantage unique par rapport à la concurrence qui n'en utilise pas, à savoir stabilité et traçabilité des données. Ceci est particulièrement pertinent lorsque la température d'utilisation est significativement différente de la température du point de calibrage.

## VALIDATION EN LIGNE & SUR DEMANDE



## LA FONCTION PUSH PURGE®

### Un moyen de vérification effectif

Lors du premier échantillonnage de gaz, ou si des anomalies surviennent qui peuvent vous préoccuper, la possibilité de vérifier les résultats n'a pas de valeur. MCM rend ceci possible avec la particularité de la fonction Push Purge®. Lorsque celle-ci est utilisée, la surface du capteur est chauffée rapidement, brûlant en surface l'humidité et des contaminants d'hydrocarbures qui peuvent être présents. Lorsque la température du capteur augmente l'humidité est déplacée et l'affichage des valeurs chute en conséquence (1). Lorsque le capteur se refroidit, et que l'équilibre est rétabli (2), la lecture de l'humidité retourne à sa valeur précédente si la contamination en surface est négligeable, confirmant la valeur de la vapeur d'eau présente dans le gaz échantillon (3). De plus, la fonction Push Purge® fournit des informations précieuses sur le risque de contamination du capteur, les conditions du gaz et le fonctionnement de l'électronique de l'analyseur.

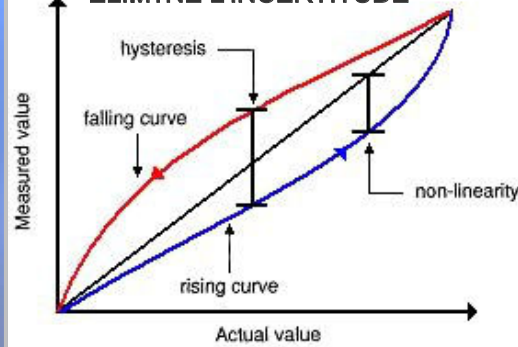
### Rapide, mesure répétable par l'élimination de l'hystérésis

Les effets de l'hystérésis sont minimisés en utilisant la fonction Push Purge®, parce que chaque mesure est commencée avec le capteur dans une condition sèche répétable. De plus, le temps requis pour chaque stabilisation de mesure peut être largement réduit en utilisant la fonction de séchage du capteur Push Purge® pour accélérer le processus d'équilibre. Le temps que prend l'équilibre de la vapeur d'eau à être rétabli depuis son état sec confirmera la sensibilité de l'analyseur pour l'humidité et établira le temps de réponse dans les conditions du terrain.

## DIGNOSTICS INESTIMABLES

Tout analyseur qui a la capacité de confirmer sa sensibilité ou son temps de réponse au changement de niveau d'humidité, sans déranger les conditions de l'échantillon est un outil précieux pour tout utilisateur en terme de confiance sur les données produites qui sont collectées. La fonction Push Purge® est donc, un outil de diagnostic inestimable qui aide à la productibilité et au contrôle qualité.

## ELIMINE L'INCERTITUDE



distributeur exclusif



GMACX sarl  
8 route des bonnes joies  
78440 Lainville en vexin  
Tel. : +33 6 78 15 73 84  
Fax. : +33 1 78 72 87 92  
e-mail : gmacx.sarl@gmail.com